

TÜRASAS	TEKNİK BİLGİ FORMU	S.T.B.0018	
		Revizyon	00
		Rev.Tarihi	00.00.00

Konu: Boji Bileşenleri Soğuk Şekillendirme Kalıpları

- 1- Malzeme Kalitesi EN GJS 400-15 olacaktır.
- 2- Kalıplara normalizasyon yapılacaktır.
- 3- Teknik resimlere ek olarak, kalıpların çalışma yüzeylerine 50 mm işleme payı eklenecektir.
- 4- Kalıplar 2 parçadan oluşmakta olup alt ve üst kalıp tek şarjdan dökülecektir.
- 5- 1870 Nolu Teknik şartnameye uygun döküm yapılacaktır.
- 6- Grafit yapı EN ISO 945-1'e göre uygunluk içinde Form V ve Form VI şeklinde olmalıdır.
- 7- Kontrol için gerekli Kalite Seviyesi LM_1 ve SM_1 olacaktır.
- 8- Yükleniciye ihtiyaç duyulması halinde şekillendirilmesi yapılmış/yapılacak iş parçalarından bir takım numune verilecektir.
- 9- Yüklenici; iş parçalarının üretimini kolaylaştıracak yenilikler ve iyileştirmeleri Idareye sunacak, kabul görmesi halinde kalıpların üretiminde uygulayacaktır.
- 10-Kabul aşamasında Idarenin hazırlamış olduğu iş parçalarında bükümler denenecek, ölçümler sonucu uygunluğu verilecektir.

Hazırlayan	Oğuzhan ATLI	İmza	Kontrol	İmza
Hazırlayan Birim	Metal İşleri Fabrika Müdürlüğü			

Form No:ARGF-014

Yayın Tarihi: 17.03.2023

Revizyon No: 0

Sayfa 1 / 1